

> Quand et pourquoi ?

- Pour préparer une période de maintenance planifiée
- Pour cibler les interventions mécaniques prioritaires
- Pour suivre des machines à cinématique complexe ou à vitesse lente
- Pour la recette d'installations sensibles

> Les résultats

- Un diagnostic précis
- La détection des défauts à un stade précoce
- Le diagnostic fiable de roulements à vitesse lente
- Un rapport synthétique et clair
- Des solutions professionnelles



> Un savoir-faire élaboré

- un enrichissement continu des techniques
- une base d'expérience incomparable
- des compétences de longue date

> Des analyses adaptées à chaque cinématique

- un paramétrage ajusté à la cinématique de chaque ligne d'arbres
- l'analyse systématique d'indicateurs élaborés
- l'analyse typologique des signaux vibratoires
- l'enregistrement du signal brut
- l'analyse spectrale du courant d'alimentation

> Un outil performant unique : DynamX®

- au-delà du suivi classique avec un collecteur de données
- un outil moderne développé sur mesure par Dynae
- un concept original et unique
- des performances décuplées par le pilotage d'analyseurs OROS multivoies

> La prise en compte des retours d'expérience

- historique des pannes lors du bilan initial
- retour sur les actions de maintenance préconisées

DYNAE

- > Analyse vibratoire
- > Analyse électrique
- > Analyse thermographique
- > Expertise technique
- > Instrumentation et capteurs
- > Logiciels
- > Formation



Siège social

Parc technologique Nord
29 rue Condorcet
38090 VILLEFONTAINE - France
Tél. : 04 74 99 07 10
Fax : 04 74 99 04 91
E-mail : contact@dynae.com

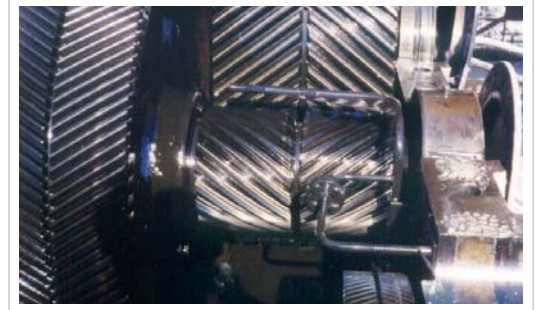
Agences :

Centre-IDF-Nord, Est, Sud-Ouest,
Sud-Est, Ouest

> Qu'est ce qu'un bilan mécanique par analyse vibratoire ?

Le bilan mécanique d'une machine est un diagnostic approfondi de son état mécanique. Ce serait par analogie son bilan de santé annuel, avec bilan sanguin et radiographie des poumons.

Il se différencie du suivi vibratoire classique par le fait qu'il ne se base pas sur l'évolution d'indicateurs simples issus de mesures périodiques, mais sur l'analyse fine d'indicateurs évolués appropriés à la chaîne cinématique.



> Quand et sur quels équipements ?

Le bilan mécanique est à effectuer :

- lors de la **recette de l'installation** neuve ou après travaux, pour détecter les défauts latents susceptibles d'évoluer,
- **avant un arrêt technique** de maintenance afin de cibler les interventions mécaniques nécessaires.

Le bilan est préconisé tout particulièrement sur les machines critiques ayant une **chaîne cinématique complexe** générant des manifestations vibratoires imbriquées, ainsi que pour le diagnostic fiable des **roulements à vitesse lente**.

> Quels en sont les atouts ?

- Il permet de faire un diagnostic fiable sans disposer d'historique de mesures, alors que c'est la base de l'utilisation des collecteurs de données.
- Il permet de détecter les défauts de façon précoce, ce qui est fondamental pour les équipements qui n'ont qu'un arrêt annuel possible.
- Il permet de suivre avec précision des équipements pour lesquels un collecteur de données ne donne que des alarmes tardives et des diagnostics grossiers.
- Il permet de stocker toutes les données utiles pour une post-analyse.
- L'utilisation de **DynamX® Reader** permet l'envoi d'un rapport complet par courriel, aisément consultable et incrémentable par le client.

